

ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

ДВЕРИ ДВУСТВОРЧАТЫЕ РАСПАШНЫЕ (РДД)



ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
2.	НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
3.	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
5.	УСТРОЙСТВО РАСПАШНОЙ ДВЕРИ С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ	5
6.	КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ	7
7.	МОНТАЖ РДД С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ	8
8.	МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА	g
9.	РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА	10
10.	УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	14
11.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
12.	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	14
13.	ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	14
	КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	
16.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	15
Сви	детельство о приемке	16
Фор	муляр по учету технического обслуживания	17

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей «ПрофХолод».

Двери «ПрофХолод» изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными ООО «ПрофХолод».

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141108, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, а/я 1603, тел/факс (495) 745-01-37, по электронной почте info@profholod.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двери производства «ПрофХолод» предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне и низкотемпературных камер, холодильных складов и помещений.

Двери предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45°C до плюс 55 °C и относительной влажности не более 80 % в климатических регионах УХЛ, категории размещения 2 и 3, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях, и под навесом на открытом воздухе.

Не рекомендуется эксплуатация дверей темных цветов (II, III группы по EN 14509) под воздействием интенсивного солнечного излучения.

3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНА ДВЕРЬ:

Обозначение материала	Описание				
RAL-0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм с полимерным покрытием RAL				
Zn-0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм				
AISI 304-0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм				
AISI 430-0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм				

В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ СВЕТОВЫХ ПРОЕМОВ ДЛЯ РДД ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФХОЛОД»

Таблица 1: Диапазон размеров дверей РДД (кратно 10мм)

Ширина проема	Высота проема	Толщина полотна			
14003000	18005000	80; 100; 120; 150			

Холодильные двери типа РДД комплектуются французской фурнитурой Fermod, итальянской МТН или немецкой Rahrbah, STUV. Двери высотой более 2400 мм и шириной более 2400 мм комплектуются только фурнитурой немецкого производства Rahrbach или STUV.





Рисунок 2.

Рисунок 1. Фурнитура РДД:

- 1 дверная петля подъемного типа с регулировками в 3-х плоскостях Fermod;
- 2 внутренняя ручка аварийного открывания МТН:
- 3 наружная ручка со встроенным замком МТН;
- 4 засов дополнительной створки AMIG

Фурнитура РДД R:

- 1 дверная металлическая петля с регулировками в 3-х плоскостях:
- 2 наружная поворотная ручка со встроенным замком;
- 3 внутренняя поворотная ручка аварийного открывания;
- 4 дополнительный затвор для дверей высотой более 2400 мм



Рисунок 3. Фурнитура РДД S:

- 1 дверная металлическая петля с регулировками в 3-х плоскостях;
- 2 наружная поворотная ручка со встроенным замком;
- 3 внутренняя поворотная ручка аварийного открывания;
- 4 дополнительный затвор для дверей высотой более 2400 мм
- 5 ручка дополнительной створки

ОРИГИНАЛЬНОСТЬ СЕКРЕТА ЗАМКА НА ДВЕРЯХ ОДНОЙ ПАРТИИ НЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дверное полотно, включая торцы, изготовлено из стального листа толщиной 0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиуретан. Плотность пены − 42-50 кг/м³, теплопроводность - 0,022 Вт/К·м.

Дверные полотна комплектуются накладной профильной рамой. Для герметизации двери применяется резиновый уплотнитель.

В случае низкотемпературного исполнения дверные рамы снабжаются электронагревательным проводом (ПЭН) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы дверного полотна выполнены без мостов холода для исключения потерь холода.

Таблица 2. Характеристики ПЭНа

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220±10%
Частота	Гц	50±0,4 Гц
Диаметр	MM	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	40

Защиту дверного полотна от мелких повреждений обеспечивает специальная самоклеящаяся полиэтиленовая пленка, которая удаляется после монтажа. Настоятельно рекомендуется удалить пленку не позднее трех месяцев с момента производства двери.

5. УСТРОЙСТВО РАСПАШНОЙ ДВЕРИ С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ

Стандартная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с одной стороны проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем стены из сэндвич-панелей.
- На проем стены из бетона или кирпича
- К металлоконструкции

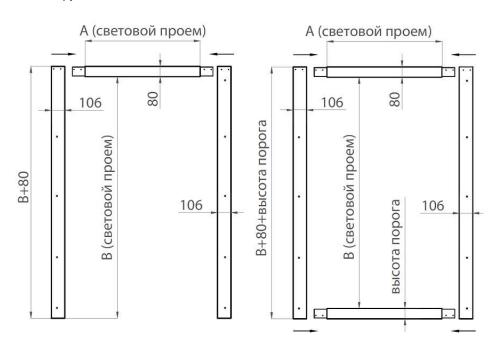


Рисунок 4. Металлическая накладная рама для РДД. Слева – без порога, справа – с порогом

Габаритные размеры металлической рамы зависят от размеров светового проема:

- Ширина рамы = ширина светового проема + 212 мм. Если высота светового проема более 2800 мм, то ширина рамы = ширина светового проема + 240 мм.
- Высота рамы = высота светового проема + 80 мм + высота порога.

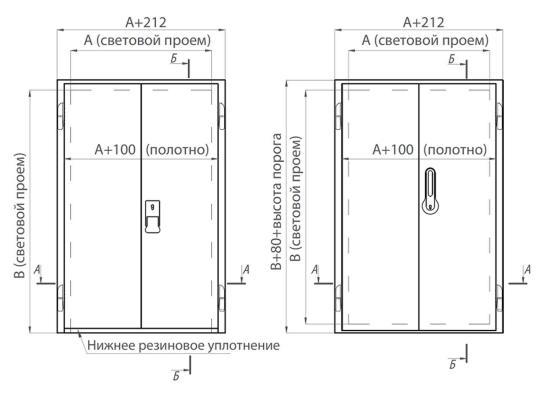


Рисунок 5. РДД с накладной металлической рамой. Слева — без порога, справа — с порогом

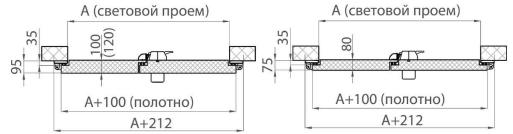


Рисунок 6. Разрез А-А. Слева толщина полотна 100 или 120; справа толщина полотна – 80 мм

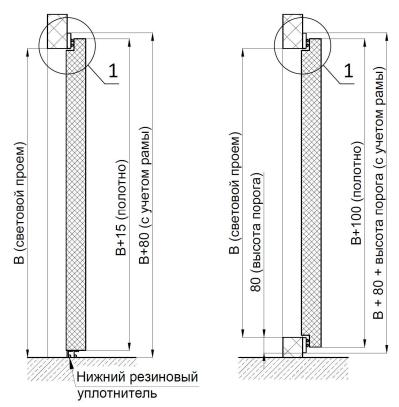


Рисунок 7. Разрез Б-Б. Слева – без порога, справа – с порогом

6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА ВМЕСТЕ С ДВЕРНЫМ ПОЛОТНОМ КРЕПИТСЯ К СТЕНЕ ПРИ ПОМОЩИ КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЯ (ОПЦИЯ).

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ РДД ПРЕДСТАВЛЕНЫ НИЖЕ:

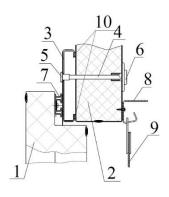


Рисунок 8. Узел 1 (сечение Б-Б). Крепление металлической накладной рамы к сэндвич-панели.

- 1 Полотно РДД
- 2 Стеновая сэндвич-панель
- 3 Металлическая рама
- 4 Резьбовая шпилька М8
- 5 Гайка Эриксона
- 6 Термошайба ПВХ с термогайкой ПВХ
- 7 Уплотнитель дверного полотна
- 8 Гребенка для навешивания ПВХ-лент
- 9 Ленты ПВХ
- 10 Лента ППЭ 3х10 для разрыва моста холода

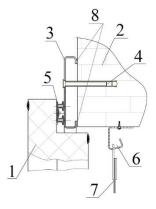


Рисунок 9: Узел 2 (сечение Б-Б). Крепление металлической накладной рамы к стене из бетона или кирпича.

- 1 Полотно РДД
- 2 Стена из бетона или кирпича
- 3 Металлическая рама
- 4 Анкер 10х92
- 5 Уплотнитель дверного полотна
- 6 Гребенка для навешивания ПВХ-лент
- 7 Ленты ПВХ
- 8 Лента ППЭ 3х10 для разрыва моста холода

7. МОНТАЖ РДД С НАКЛАДНОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ

Установка дверного блока производится исключительно на подготовленный проем. Проем стены из сэндвич-панелей должен быть обрамлен. Проем стены из кирпичной кладки — подготовлен под чистовую отделку.

- Перед установкой дверей необходимо убедиться в том, что створки не были повреждены во время транспортировки, проверить комплектность.
- Проверить размеры монтажного проема на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм.
- Собрать составляющие рамы (стойки и поперечину).
- Установить раму в проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, поперечину горизонтально.
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы.
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм.
- С обратной стороны панели отверстие рассверлить до диаметра 19-24 мм, используя сверло или «коронку».
- В участке прилегания рамы к стене наклеить на раму ленту ППЗ 3х10 для предотвращения моста холода.
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча.
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления к сэндвич-панели или к кирпичу.
- Перед окончательной протяжкой крепежных гаек проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях.
- Навесить полотна на петли и закрутить крепежные элементы.
- Установить декоративные пластины отверстий шпингалетов (рис. 12).
- Убедиться, что дверные полотна плотно прилегают к раме; двери легко открываются и закрываются; замок работает правильно. Если дверь без порога, необходимо убедиться в отсутствии просвета между уплотнителем двери и полом.
- Подключить ПЭН к точке подключения электроэнергии 220V (при наличии ПЭНа).

8. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА

<u>ОБЯЗАТЕЛЬНО</u> УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН НА ДВЕРЯХ, МОНТИРУЕМЫХ В НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КАМЕРАХ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПРИМЕРЗАНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ К ДВЕРНОМУ ПОЛОТНУ.

<u>РЕКОМЕНДУЕТСЯ</u> УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА НА ДВЕРЯХ СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ЕСЛИ:

- Снаружи или внутри помещения периодически повышенная влажность (помещения с повышенной санитарной обработкой, подвальные помещения, камеры грибов и т.д.);
- На устанавливаемые двери направлен воздухоохладитель;
- Помещение не вентилируемое;
- Двери устанавливаются в зоне Экспедиции. Необходимо подключать обогрев в период повышенной влажности на улице.

В дверном блоке могут использоваться три электронагревательных провода:

- 1. На внутренней стороне рамы дверного проема;
- 2. В резиновом уплотнительном профиле дверного плотна, в участке примыкания створок друг к другу. Устанавливается на заводе-изготовителе;
- 3. В пороге дверного проема.

Перед монтажом проверить исправность изделия проверяется замером сопротивления между проводами:

- между экранирующим проводом и двумя другими проводами сопротивление должно быть таким же большим, как на разомкнутых щупах прибора.
- между двумя другими жилами, сопротивление в зависимости от длины должно соответствовать условному номиналу по таблице ниже.

Сопротивление ПЭНа в зависимости от его длины

Длина ПЭНа, м	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Сопротивление, Ом	2657 ± 133	1328 ± 66	886 ± 44	664 ± 33	531 ± 27	443 ± 22	380 ± 19	332 ± 17	295 ± 15	266 ± 13	242 ± 12	221 ± 11	204 ± 10	190 ± 9	177 ± 9
Длина ПЭНа, м	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Сопротивление, Ом	177 ± 9	166 ± 8	156 ± 8	148 ± 7	140 ± 7	133 ± 7	127 ± 6	121 ± 6	116 ± 6	111 ± 6	106 ± 5	102 ± 5	98 ± 5	95 ± 5	92 ± 5

• Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии для дверей с порогом — верхний угол рамы проема со стороны активной створки. Для дверей беспорогового исполнения — ПЭН уплотнителя подключается в верхнем углу рамы со стороны активной створки, а ПЭН рамы — в нижнем углу с той же стороны;

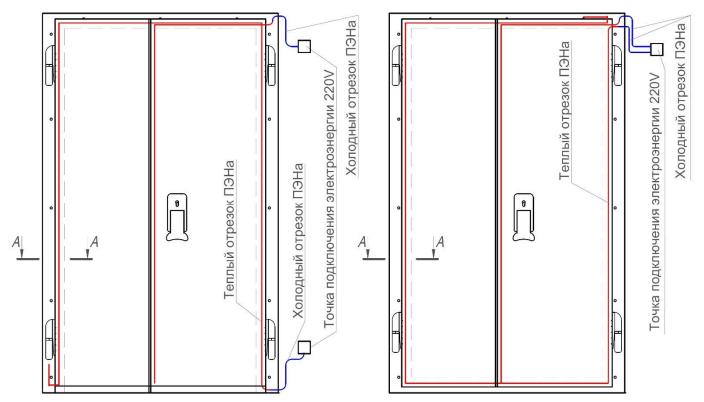


Рисунок 10: Схема расположения провода ПЭН в накладной раме. слева – исполнение рамы без порога; справа – с порогом

• С обратной стороны рамы, в месте прилегания уплотнительного профиля, закрепить электронагревательный провод с помощью фольги с липким слоем. Монтаж ПЭНа осуществлять таким образом, чтобы негреющая часть, холодный отрезок, находился за пределами контура рамы. Если греющая часть, теплый отрезок, длиннее необходимого контура, запаянный конец провода можно завернуть. Не допускается контакт греющих проводов между собой!

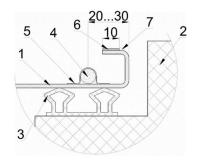


Рисунок 11. Узел 3. Крепление ПЭНа

- 1 Рама металлическая накладная
- 2 Дверное полотно
- 3 Уплотнитель двойной резиновый Fermod 67
- 4 ПЭН постоянной мощности с металлической оплеткой, 40 Вт/м
- 5 Фольга с липким слоем
- 6 Лента ПЭЭ 3х10 для разрыва моста холода
- 7 Силиконовый герметик
- Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа ае или ва с номинальным током отсечки до 6 а. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

ВНИМАНИЕ! ПОДВОДКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРИК-ПРОФЕССИОНАЛ.

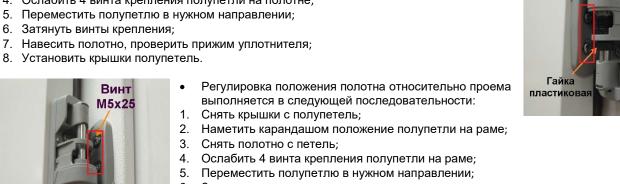
9. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА

РДД C ФУРНИТУРОЙ FERMOD И МТН

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне;
- 3. Снять полотно с петель:
- 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне;

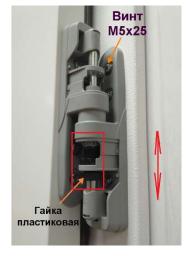


- Затянуть винты крепления;
- 7. Навесить полотно, проверить положение полотна относительно проема;
- 8. Установить крышки полупетель.



Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется в следующей последовательности:

- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Снять полотно с петель;
- 3. Закрутить пластиковую гайку до конца по часовой стрелке;
- 4. Навесить полотно;
- 5. Выкрутить пластиковую гайку против часовой стрелки, добиться отсутствия зазора между нижним уплотнителем и полом. Чтобы не повредить дверную петлю, рекомендуется проводить регулировку при снятом или приподнятом полотне;
- 6. Установить крышки полупетель.



Винт M5x25





- Регулировка прижима уплотнителя между полотнами выполняется в следующей последовательности:
- Снять заглушки защелки;
- 2. Ослабить винты крепления М5х20 защелки;
- 3. Переместить защелку в нужном направлении;
- Затянуть винты крепления защелки; 4.
- 5. Проверить величину прижима уплотнителя между створками, при необходимости произвести регулировку заново, см п.2-4;
- Установить заглушки защелки.



РДД C ФУРНИТУРОЙ RAHRBACH

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне;
- 3. Снять полотно с петель;
- 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне;
- 5. Переместить полупетлю в нужном направлении;
- 6. Затянуть винты крепления;
- 7. Навесить полотно, проверить прижим уплотнителя;
- 8. Установить крышки полупетель.



- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Наметить карандашом положение полупетли на раме;
- 3. Снять полотно с петель;
- 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на раме;
- 5. Переместить полупетлю в нужном направлении;
- 6. Затянуть винты крепления;
- 7. Навесить полотно, проверить положение полотна относительно проема;
- 8. Установить крышки полупетель.



Винт

M5x25

- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Вращая регулировочную гайку шестигранным ключом S=6 мм, обеспечить необходимый прижим нижнего уплотнителя к полу;
- 3. Установить крышки полупетель.



РДД C ФУРНИТУРОЙ STUV

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Наметить карандашом положение полупетли на полотне;
- 3. Снять полотно с петель;
- 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на полотне;
- 5. Переместить полупетлю в нужном направлении;
- 6. Затянуть винты крепления;
- 7. Навесить полотно, проверить прижим уплотнителя;
- 8. Установить крышки полупетель.



- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Наметить карандашом положение полупетли на раме;
- 3. Снять полотно с петель;
- 4. Ослабить 4 винта крепления полупетли на раме;
- 5. Переместить полупетлю в нужном направлении;
- 6. Затянуть винты крепления;
- 7. Навесить полотно, проверить положение полотна относительно проема;
- 8. Установить крышки полупетель.



- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется в следующей последовательности:
- 1. Снять крышки с полупетель;
- 2. Вращая регулировочную гайку шестигранным ключом S=8 мм, обеспечить необходимый прижим нижнего уплотнителя к полу;
- 3. Установить крышки полупетель.

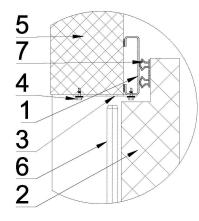


Рисунок 13. Узел Крепление декоративны пластин на отверстия для верхнего и нижнего шпингалета

- 1 Рама металлическая накладная
- 2 Дверное полотно
- 3 Декоративная пластина отверстий шпингалетов
- 4 Крепежный винт
- 5 Стена
- 6 Шпингалет
- 7 Уплотнитель дверной резиновый

- Регулировка прижима уплотнителя, декоративными пластинами отверстий шпингалетов вспомогательной створки, выполняется в следующей последовательности:
- 1. Установить пластины в предварительное положение, винтами регулировочных (овальных) отверстий, так чтобы точки крепления находились в стене и на накладной раме двери (рисунку 12);
- 2. Произвести окончательную регулировку прижима уплотнителя;
- 3. Затянуть регулировочные винты;
- 4. Установить в круглые отверстия пластин фиксирующие винты.

10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Качество работы и срок службы распашных дверей во многом зависят

от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной

и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже одного раза в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок фурнитуры, осмотр затяжек креплений и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может варьироваться в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания двери. Дверной уплотнитель необходимо обрабатывать силиконовой смазкой. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы.

При подключении электронагревательного провода показатели качества электрической энергии должны соответствовать ГОСТ 32144-2013. В случае отклонения от этих показателей рекомендуем устанавливать стабилизатор напряжения.

<u>Обязательно</u> устанавливать козырек или навес для защиты от солнца, снега и дождя в случае монтажа двери на улице. Не допускается хранение, установка и эксплуатация дверей под воздействием на полотно прямых солнечных лучей.

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения		
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники петель, петли, цилиндры замков дверей		
Выход из строя замков, ручек, щеколд	Повреждения во время эксплуатации	Заменить поврежденные элементы		

12. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается использовать двери при наличии каких-либо неисправностей.

Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

13.ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка дверных комплектов должна осуществляться в оригинальной заводской упаковке с обеспечением защиты дверей от механических повреждений. Размещение и крепление дверных комплектов в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Перевозить двери допускается всеми видами транспорта, с жесткой фиксацией изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверного полотна при погрузке и выгрузке. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение и эксплуатация дверей с пластиковыми отбойниками под воздействием прямых солнечных лучей запрещена. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более шести полотен в пачке через прокладки пенопласта.

Продукция в упакованном состоянии может менять вес с течением времени: впитывать влагу, конденсат и т.д.

14.УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы утилизация теплоизоляционного материала, пенополиуретана, путем сжигания КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

15.КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- 1. Рама металлическая накладная
- 2. Дверные полотна РДД по размерам светового проема

В СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДВЕРИ ВКЛЮЧЕНЫ:

- 1. Дверное полотно из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм по размерам светового проема.
- 2. Рама металлическая накладная из листовой холоднокатаной стали толщиной
- 2 мм покрашенная порошковой эмалевой краской RAL.

ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ И КОРРЕКТИРОВКИ ОПЦИЙ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ:

- 1. Дверное полотно из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430.
- 2. Металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430.
- 3. ПЭН для обогрева металлической рамы.
- 4. Комплект крепления к сэндвич-панели, металлоконструкции или кирпичной стене.
- 5. Опция «скрытый крепеж».

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации и его исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.
 Гарантия не распространяется:
- на уплотнители (являются расходным материалом);
- на быстро изнашиваемые детали.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profholod.ru

Свидетельство о приемке

Дверной комплект, модель
соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации. Наклейка с информацией о серийном номере дверного комплекта расположена на торце дверного полотна в правом углу.
Дата выпуска:
«»20г.
Начальник ОТК
М. П.
Дата пуска в эксплуатацию: «»20г.

Формуляр по учету технического обслуживания

Дата	Произведено техническое обслуживание (указать вид работ)	Ответственный	Замечания

Дата	Произведено техническое обслуживание (указать вид работ)	Ответственный	Замечания